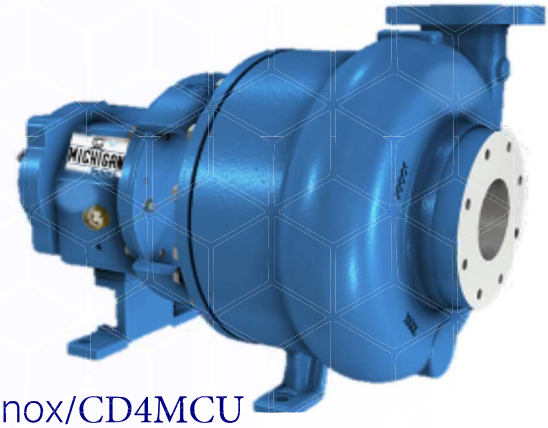
Bomba Centrífuga M100 V



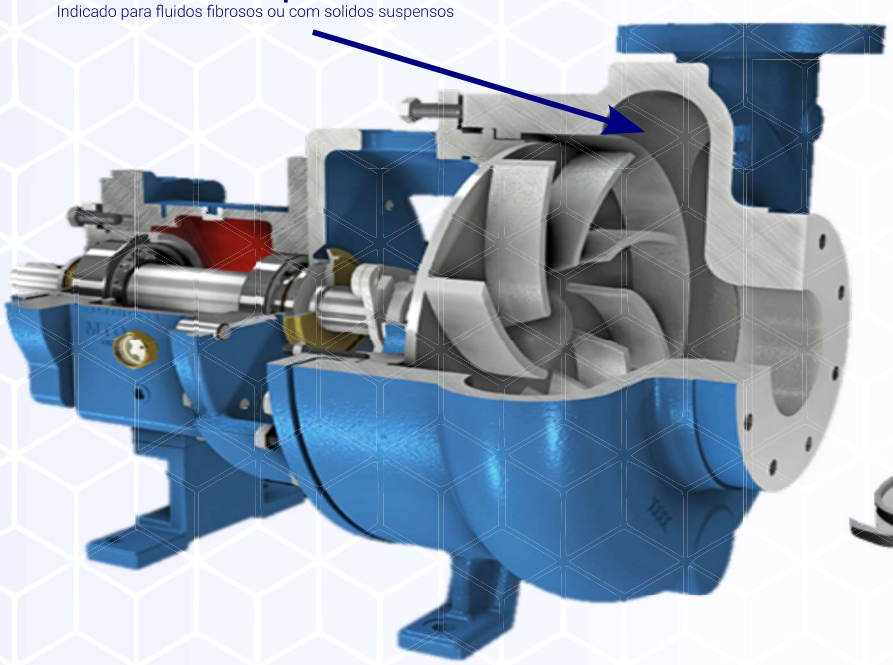
Caracteristicas Gerais

Rotor: Semiaberto
Capacidade (Vazão): até 610 m³/h
Altura Manométrica (Pressão): até 134 mca
Temperatura: até 260°C
Potência: até 50 hp
Materias de Construção: Ferro Fundido/Aço Inox/CD4MCU
Selagem: Gaxeta ou Selo Mecânico (com ou sem refrigeração)

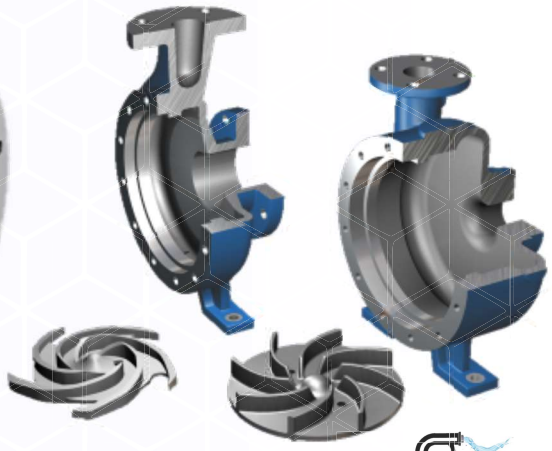
As bombas M100 V são construidas com os mancais e caixa de gaxeta da linha M100, assim possuem componentes intercambeáveis. São indicadas para fluidos que possuem sólidos suspensos ou fluidos fibrossos. Sua voluta possui uma cavidade onde o rotor cria um vortex e diminui o contato dos sólidos com as paletas do rotor, evitando o desgaste prematuro.

Ind papel e Celulose: encontram aplicação em digestores, no bombeamento de licores verde, branco e negro, polpas leves, bem como na transferência de produtos adicionais como caulim, dióxido de titânio;
Ind siderurgia e Mineração: São empregadas na recuperação de ácidos, lavagem de gases, recirculação de ácidos;
Ind Alimentícia: bombeamento de sucos e consentrados, emulsões, caldos, alcoois, amônia, açucar;
Demais indústrias: têxtil, farmacêutica, saneamento, entre outras.

Voluta anti entupimento
Indicado para fluidos fibrosos ou com solidos suspensos



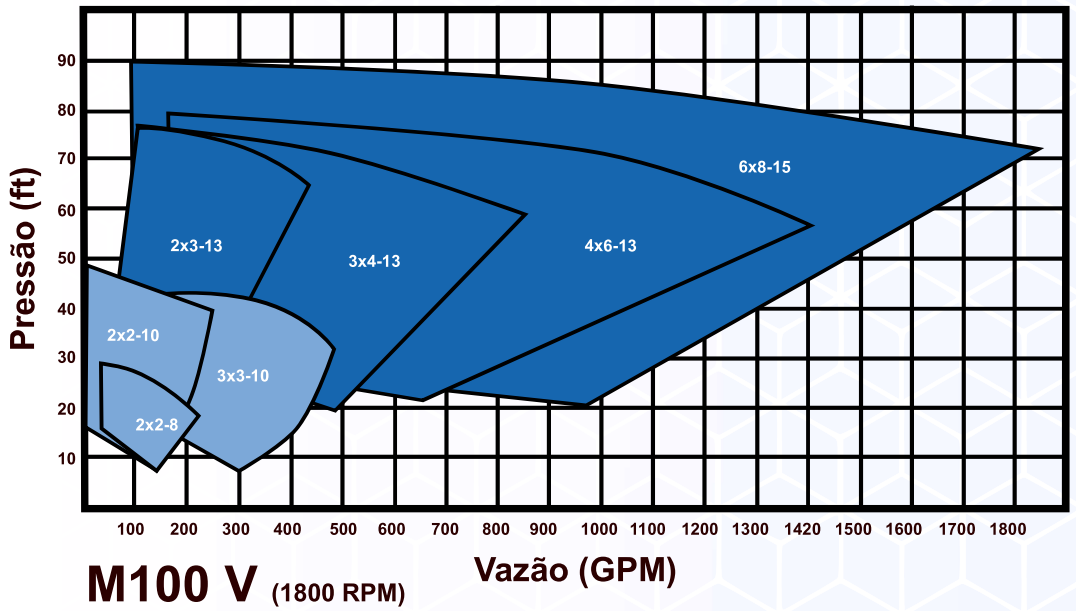
Intercambiabilidade
Componentes intercambiáveis da linha M100



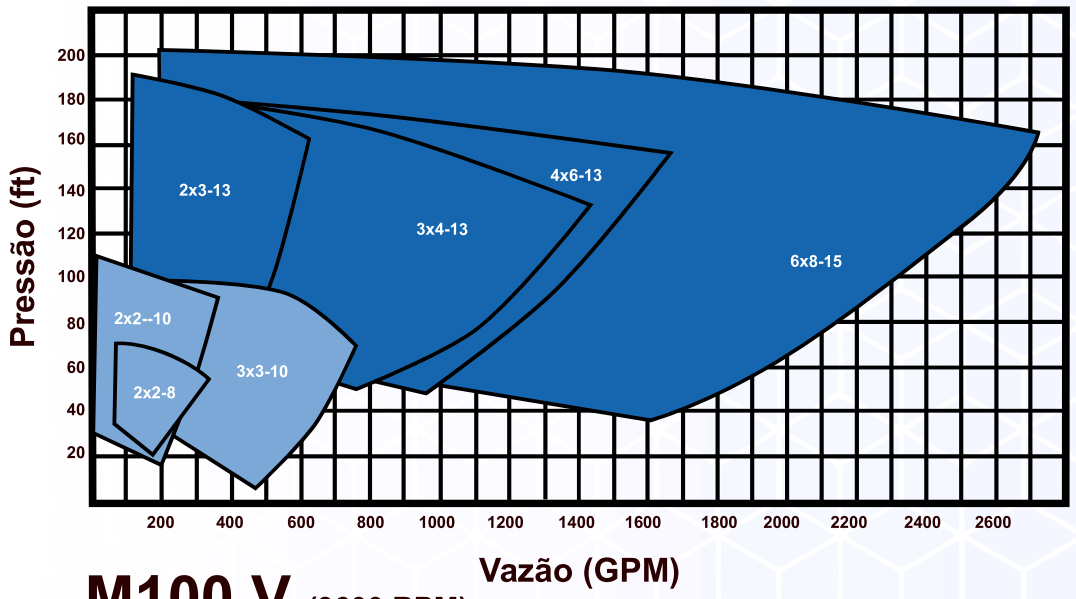
MICHIGAN PUMPS BR.

Bomba Centrífuga M100 V

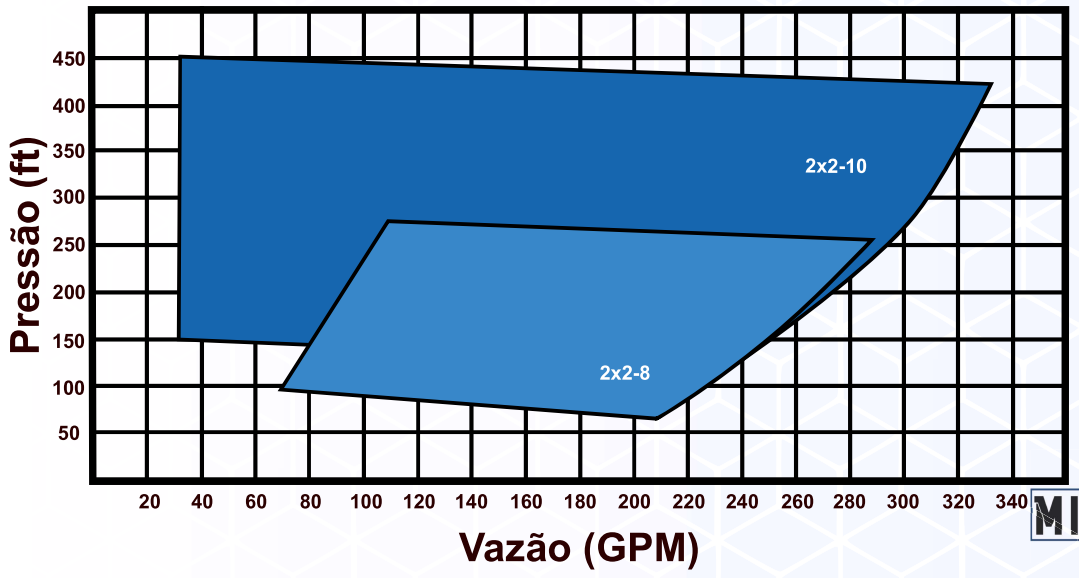
M100 V (1200 RPM)



M100 V (1800 RPM)



M100 V (3600 RPM)



MICHIGAN PUMPS BR.